

## 技术数据表


**Altech<sup>®</sup> ECO**

**ALTECH PA6 ECO 2030/177 GF30**

|          |                   |
|----------|-------------------|
| 基础聚合物    | 聚酰胺6              |
| 填料/添加剂系统 | 30 % 玻纤           |
| 特殊功能     | 热老化稳定性,易脱模,含回收料   |
| 市场细份     | 汽车,机械,建筑,运动和休闲,家具 |
| 应用领域     | 注塑部件,车内装饰件        |
| 典型应用     | 外壳件,功能部件,手柄       |

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

| 性能                  | 数值        | 单位                | 试验方法        |
|---------------------|-----------|-------------------|-------------|
| 机械性能                |           |                   |             |
| 弯曲模量                | 7900      | MPa               | ISO 178     |
| 弯曲强度                | 195       | MPa               | ISO 178     |
| 拉伸模量                | 9300      | MPa               | ISO 527     |
| 断裂应力                | 140       | MPa               | ISO 527     |
| 断裂伸长率               | 2.8       | %                 | ISO 527     |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)    | 45        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C)     | 6.5       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 热性能                 |           |                   |             |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 205       | °C                | ISO 75-1/-2 |
| 流变性能                |           |                   |             |
| 收缩率-纵向 (24小时)       | 0.1 - 0.3 | %                 | ISO 294-4   |
| 收缩率-横向 (24小时)       | 0.5 - 0.7 | %                 | ISO 294-4   |
| 物理特性                |           |                   |             |
| 密度                  | 1370      | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183    |